

İndirilme Tarihi

05.02.2026 16:14:46

UYE250 - İŞLETMEDE MESLEKİ EĞİTİM - Meslek Yüksekokulu - Elektronik ve Otomasyon Bölümü

Genel Bilgiler

Dersin Amacı

Bu dersin amacı öğrencilerin kendi alanlarında bir işyerinde tam zamanlı olarak belirli süre çalışmaları suretiyle iş ortamını tanımalarını, mesleki pratik kazanmalarını, kendi alanında belirli bir işte çalışma deneyimi edinmelerini ve böylece mezun olduklarında iş yaşamına hazır olmalarını sağlamaktır.

Dersin İçeriği

Bu ders bir iş yerinde çalışma suretiyle yapılır. Öğrenci iş yerinde tam zamanlı olarak belirli 70 gün süre çalışır ve çalışma sonucunda yapılan çalışmaları açıklayan bir rapor hazırlar ve sunar. Dersin ölçme ve değerlendirmesi ilgili öğretim üyesi ile çalışma yaptığı iş yerindeki yöneticisi tarafından yapılır.

Dersin Kitabı / Malzemesi / Önerilen Kaynaklar

Nevşehir Hacı Bektaş Veli Üniversitesi Meslek Yüksekokulları Uygulamalı Eğitim Yönergesi <https://sistem.nevsehir.edu.tr/yonerge-politika/3bd17a2e312a80aeca854edcd42534dd.pdf>

Planlanan Öğrenme Etkinlikleri ve Öğretme Yöntemleri

Uygulamalı eğitim, Anlatım, Alıştırma ve Uygulama, Gösteri, Gösterip Yaptırma, Grup Çalışması, Bireysel Çalışma, Proje Temelli Öğrenme

Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar

.....

Dersi Veren Öğretim Elemanı Yardımcıları

Öğr.Gör.Hilal MUTLU, Öğr.Gör.Dr.Yunus KARA, Öğr. Gör. Dr. Furkan SOYSALDI

Dersin Verilişi

Öğrenci işletmede dönem boyunca çalışacaktır.

Dersi Veren Öğretim Elemanları

Öğr. Gör. Dr. Yunus Kara Öğr. Gör. Hilal Mutlu Öğr. Gör. Rıdvan Canbaz Öğr. Gör. Dr. Furkan Soysaldı

Program Çıktısı

- Öğrenim süreleri içinde kazandıkları bilgi ve deneyimlerini pekiştirmek
- İşyerlerindeki organizasyon yapısını tanımak ve iş disiplini kazandırmak.
- İşyeri Eğitimi yaptıkları kurumlarda takım ruhu içerisinde hareket ederek birlikte iş yapabilme alışkanlığı kazandırmak.
- Sektörde yaşanan teknolojik gelişmeleri takip edebilme imkânı sunmaktır.

Sıra	Hazırlık Bilgileri	Laboratuvar	Öğretim Metodları	Teorik	Uygulama
1	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	Bulunduğu faaliyet kolunda sektörde işletmenin yapısını ve işleyişini tanımaya yönelik teorik bilgiler	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması
2	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması		İşletmede Mesleki Eğitim Alınması
3	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması		İşletmede Mesleki Eğitim Alınması
4	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması		İşletmede Mesleki Eğitim Alınması
5	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması		İşletmede Mesleki Eğitim Alınması
6	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması		İşletmede Mesleki Eğitim Alınması
7	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması		İşletmede Mesleki Eğitim Alınması
8	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması		İşletmede Mesleki Eğitim Alınması
9	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması		İşletmede Mesleki Eğitim Alınması
10	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması		İşletmede Mesleki Eğitim Alınması
11	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması		İşletmede Mesleki Eğitim Alınması
12	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması		İşletmede Mesleki Eğitim Alınması
13	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması		İşletmede Mesleki Eğitim Alınması
14	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması	İşletmede Mesleki Eğitim Alınması		İşletmede Mesleki Eğitim Alınması

İş Yükleri

Aktiviteler	Sayısı	Süresi (saat)
Rapor	15	3,00
Uygulama / Pratik	15	5,00
Derse Katılım	15	40,00

Değerlendirme

Aktiviteler	Ağırlığı (%)
Ara Sınav (Bütünlemede Kullanılan)	40,00
Final	60,00

Elektronik ve Otomasyon Bölümü / BİYOMEDİKAL CİHAZ TEKNOLOJİSİ X Öğrenme Çıktısı İlişkisi

	P.Ç. 1	P.Ç. 2	P.Ç. 3	P.Ç. 4	P.Ç. 5	P.Ç. 6	P.Ç. 7	P.Ç. 8	P.Ç. 9	P.Ç. 10	P.Ç. 11	P.Ç. 12	P.Ç. 13	P.Ç. 14
Ö.Ç. 1	3	2	3	4	2	1	3	2						
Ö.Ç. 2	3	2	3	4	2	1	3	2						
Ö.Ç. 3	3	2	3	4	2	1	3	2						
Ö.Ç. 4	3	2	3	4	2	1	3	2						

Tablo :

- P.Ç. 1 :** Mesleği ile ilgili temel, güncel ve uygulamalı bilgilere sahip olur.
- P.Ç. 2 :** Mesleği için güncel gelişmeleri ve uygulamaları takip eder, etkin şekilde kullanır.
- P.Ç. 3 :** Mesleği ile ilgili bilişim teknolojilerini (yazılım, program, animasyon vb.) etkin kullanır.
- P.Ç. 4 :** Mesleki problemleri ve konuları bağımsız olarak analitik ve eleştirel bir yaklaşımla değerlendirme ve çözüm önerisini sunabilme becerisine sahiptir.
- P.Ç. 5 :** Mesleki problemleri ve konuları bağımsız olarak analitik ve eleştirel bir yaklaşımla değerlendirme ve çözüm önerisini sunabilme becerisine sahiptir.
- P.Ç. 6 :** Bilgi ve beceriler düzeyinde düşüncelerini yazılı ve sözlü iletişim yolu ile etkin biçimde sunabilir, anlaşılır biçimde ifade eder.
- P.Ç. 7 :** Alanı ile ilgili uygulamalarda karşılaşılan ve öngörülemeyen karmaşık sorunları çözmek için ekip üyesi olarak sorumluluk alır.
- P.Ç. 8 :** Kariyer yönetimi ve yaşam boyu öğrenme konularında farkındalığa sahiptir.
- P.Ç. 9 :** Alanı ile ilgili verilerin toplanması, uygulanması ve sonuçlarının duyurulması aşamalarında toplumsal, bilimsel, kültürel ve etik değerlere sahiptir.
- P.Ç. 10 :** Bir yabancı dili kullanarak alanındaki bilgileri takip eder ve meslektaşları ile iletişim kurar.
- P.Ç. 11 :** Biyomedikal cihazların çalışma prensiplerini açıklar, tasarımını ve montajını yapar.
- P.Ç. 12 :** Biyomedikal cihazlarda meydana gelebilecek arızaları tespit eder ve arızaları giderir.
- P.Ç. 13 :** Tıbbi cihazlar için yazılım ve kontrol sistemleri geliştirir.
- P.Ç. 14 :** Biyomedikal sensörler ve ölçüm sistemleri konusunda bilgi sahibi olur ve uygulamalar geliştirir.
- Ö.Ç. 1 :** Öğrenim süreleri içinde kazandıkları bilgi ve deneyimlerini pekiştirmek
- Ö.Ç. 2 :** İşyerlerindeki organizasyon yapısını tanıtmak ve iş disiplini kazandırmak.
- Ö.Ç. 3 :** İşyeri Eğitimi yaptıkları kurumlarda takım ruhu içerisinde hareket ederek birlikte iş yapabilme alışkanlığı kazandırmak.
- Ö.Ç. 4 :** Sektörde yaşanan teknolojik gelişmeleri takip edebilme imkânı sunmaktır.

Elektronik ve Otomasyon Bölümü / KONTROL VE OTOMASYON TEKNOLOJİSİ PROGRAMI X Öğrenme Çıktısı İlişkisi

	P.Ç. 1	P.Ç. 2	P.Ç. 3	P.Ç. 4	P.Ç. 5	P.Ç. 6	P.Ç. 7	P.Ç. 8	P.Ç. 9	P.Ç. 10	P.Ç. 11	P.Ç. 12	P.Ç. 13	P.Ç. 14
Ö.Ç. 1														
Ö.Ç. 2														
Ö.Ç. 3														
Ö.Ç. 4														

Tablo :

- P.Ç. 1 :** Mesleği ile ilgili temel, güncel ve uygulamalı bilgilere sahip olur.
- P.Ç. 2 :** İş sağlığı ve güvenliği, çevre bilinci ve kalite süreçleri hakkında bilgi sahibi olur.
- P.Ç. 3 :** Mesleği için güncel gelişmeleri ve uygulamaları takip eder, etkin şekilde kullanır.
- P.Ç. 4 :** Mesleği ile ilgili bilişim teknolojilerini (yazılım, program, animasyon vb.) etkin kullanır
- P.Ç. 5 :** Mesleki problemleri ve konuları bağımsız olarak analitik ve eleştirel bir yaklaşımla değerlendirme ve çözüm önerisini sunabilme becerisine sahiptir.
- P.Ç. 6 :** Bilgi ve beceriler düzeyinde düşüncelerini yazılı ve sözlü iletişim yolu ile etkin biçimde sunabilir, anlaşılır biçimde ifade eder.
- P.Ç. 7 :** Alanı ile ilgili uygulamalarda karşılaşılan ve öngörülemeyen karmaşık sorunları çözmek için ekip üyesi olarak sorumluluk alır
- P.Ç. 8 :** Kariyer yönetimi ve yaşam boyu öğrenme konularında farkındalığa sahiptir.
- P.Ç. 9 :** Alanı ile ilgili verilerin toplanması, uygulanması ve sonuçlarının duyurulması aşamalarında toplumsal, bilimsel, kültürel ve etik değerlere sahiptir.
- P.Ç. 10 :** Bir yabancı dili kullanarak alanındaki bilgileri takip eder ve meslektaşları ile iletişim kurar.
- P.Ç. 11 :** Kontrol ve otomasyon sistemlerinin temel prensiplerini açıklar, tasarımını ve montajını yapar.

- P.Ç. 12 :** Otomasyon sistemlerinde meydana gelebilecek arızaları tespit eder ve arızaları giderir.
- P.Ç. 13 :** PLC, mikrodenetleyici ve diğer kontrol sistemleri için yazılım geliştirir.
- P.Ç. 14 :** Endüstriyel sensörler ve kontrol elemanları hakkında bilgi sahibi olur ve uygulamalar geliştirir.
- Ö.Ç. 1 :** Öğrenim süreleri içinde kazandıkları bilgi ve deneyimlerini pekiştirmek
- Ö.Ç. 2 :** İşyerlerindeki organizasyon yapısını tanıtmak ve iş disiplini kazandırmak.
- Ö.Ç. 3 :** İşyeri Eğitimi yaptıkları kurumlarda takım ruhu içerisinde hareket ederek birlikte iş yapabilme alışkanlığı kazandırmak.
- Ö.Ç. 4 :** Sektörde yaşanan teknolojik gelişmeleri takip edebilme imkânı sunmaktır.